

1. (2%)

Teljið upp helstu öryggisatriði og öryggisbúnað sem tilheyrir vinnslu í fræsivélum.

Svar:

2. (3%)

Nefnið þrjá eiginleika kælivatns?

3. (4%)

Lýsið mun á aðferðum við spóntöku á öxli PE1000 og steypujárni.

Svar:

4. (4%)

Hvað ber að varast þegar borað er í kopar?

Svar:

5. (10%)

- a. Lýsið aðferð við að vefja gorm í rennibekk
- b. Lýsið mun á að vefja þrýstigorm og toggorm í rennibekk

6. (14%)

A. Teiknið og málsetjið 30 mm stálbolta og ró samkvæmt eftirfarandi upplýsingum:

Bolti: þvermál (D) 30 mm; lengd bolta (L) 120 mm; gengjulengd 66 mm.

Boltahaus er í sömu hlutföllum og róin.

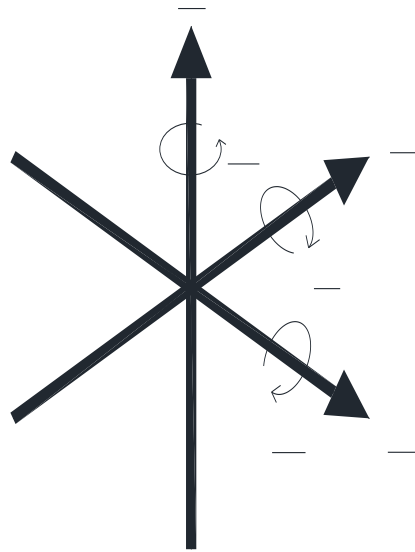
Ró: Lykilmál $1,533xD$; þykkt $0,623xD$ og utanmál á róarkanta er $1,695xD$

B. Efnistaktu í 50 sett af boltum, róm og skinum.

Svar:

7. 8%)

Merkið inn á teikninguna alla ásana.



8. (12%)

Rennismiður fær í hendur skrúfuás/flangsöxul, þar sem grunur leikur á að ásin eða flangsinn sé boginn. Gerið verklýsingu um það hvernig stilla skuli ásnum upp til mælinga og hvernig mælingin er framkvæmd.

Svar:

9. (10%)

Smíða skal tannhjól með beinum tönnum í stað þess sem skemmdist. Það sem hægt var að mæla á því var þetta. Botnþvermál (df) = 119,668 og tannafjöldi $z = 42$. Einnig fannst merking á því sem var $c = 0.165$. Reiknið út deilivélina og hún er 1:40.

Reiknið út það sem vantar.

Deiling _____
Módúll _____
Tannafjöldi _____
Hausfrígangur _____
Tannhaushæð _____
Þvermál deilihrings _____
Toppþvermál _____
Botnþvermál _____ -
Tannhæð _____
Tannfótarhæð _____

Svar:

10. (6%)

- Hvernig snittar þú öxul með þremur inngöngum í manual rennibekk?
- Hvernig mælir þú stigningu á öxli með þremur inngöngum?

11. (4%)

Í ISO forriti á að setja spindil í gang, hann á að snúast réttsælis. Merkið við rétt svar.

M00

M03

M04

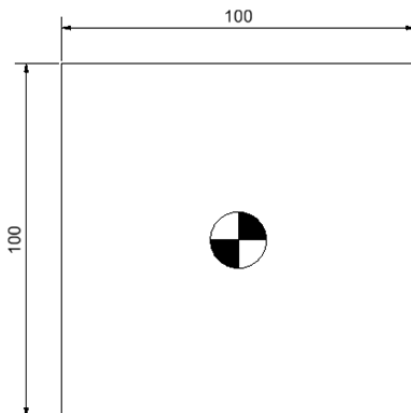
M05


12. (7%)

Gerið forrit fyrir þennan kubb. Hann er fræstur að utanverðu og skal standa þessi mál að lokinni fræsing.

Dýptin skal vera 5mm, tekin í einum spón. Sleppa færslum og sunning.

Fræsinn er Q9,735mm sver.



Fræs $\varnothing 9,735$ 

13. (6%)

Þú ert með 20mm öxul lengd 200 mm milli odda í CNC rennibekk. Eftir rennsli er annar endinn 1/10 grennri en hinn, hvernig leiðréttir þú þessa skekkju?