

1. (3%)

Nefnið þrjár mikilvægustu persónuhlífar sem notaðar eru við rennismíði.

Svar:

2. (3%)

Gefur 85 desibil meðaltalshávaði yfir einn vikudag varanlegt heyrnatjón.

Svar:

3. (4%)

Hvað skal gera ef alvarlegt slys verður á vinnustað lýsið verkferlum.

Svar:

4. (4%)

Lýsið mun á aðferðum við spóntöku á öxli PE1000 og steypujárni.

Svar:

5. (4%)

Til hvers er deilivél notuð?

Svar:

6. (8%)

Hver er munurinn á að vefja þrýstigorm og toggorm í rennibekk lýsið verklagi miðað við að þvermál gormana sé cc 50mm og 200mm á lengd.

7. (4%)

A. Hvernig snittar þú öxul með þremur inngöngum í manual rennibekk?

Svar:

B. Hvernig mælir þú stigningu á öxli með þremur inngöngum?

Svar:

8. (14%)

A. Teiknið og málsetjið 30 mm sexkantbolta og ró með tveimur skinum samkvæmt eftirfarandi upplýsingum:

Bolti: þvermál (D) 30 mm; lengd bolta (L) 150 mm; gengjulengd 66 mm.

Boltahaus er í sömu hlutföllum og róin.

Ró: Lykilmál  $1,533xD$ ; þykkt  $0,623xD$  og utanmál á róarköntum er  $1,695xD$

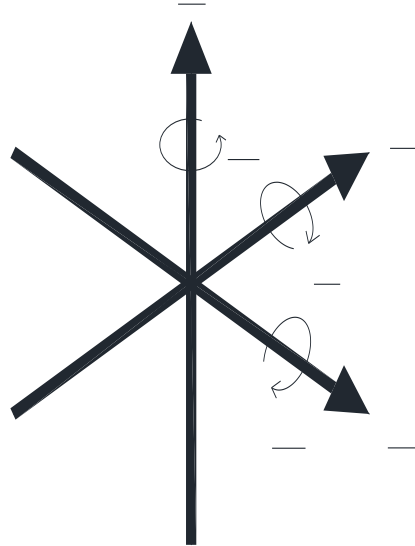
Skinnan er 6mm þykk og er 50mm í þvermál.

B. Efnistaktu til að smíða 103 sett af boltum, róm og tvær skinum skilgreinið hve mikið efni fer í hvað.

Svar:

9. (8%)

Merkið inn á teikninguna alla ásana.



10.(12%)

Rennismiður fær í hendur skrúfuás/flangsöxul, þar sem grunur leikur á að ásin eða flangsinn sé boginn. Gerið verklýsingu um það hvernig stilla skuli ásnum upp til mælinga og hvernig mælingin er framkvæmd.

Skrúfuásinn er 200mm í þvermál og 2755mm á lengd flangsinn er 600mm í þvermál og 50mm þykkur.

Svar:

11. (6%)

Lístu hvernig þessi verkfæri og tæki eru notið í rennibekk.

- a. Röroddur? \_\_\_\_\_
- b. Meðhjálpari? \_\_\_\_\_
- c. Viðhald? \_\_\_\_\_
- d. Fylgiviðhald? \_\_\_\_\_
- e. Spónkrókur? \_\_\_\_\_

12. (5%)

Í ISO forriti á að setja spindil í gang, hann á að snúast réttsælis. Merkið við rétt svar.

- M30
- M03
- M04
- M05

13. (5%)

Tengið með línu það sem á saman.

G00	Línuleg færsla
G01	Hringur rangsælis
G02	Hringur réttsælis
G03	Hraðfærsla

14. (5%)

Hvernig rennir þú kónískar gengjur í manual rennibekk

Svar:

15.(7%)

Rennibekk er að renna 20mm öxul lengd 200 mm milli odda og eftir rennsli er aftari endinn 1/10 grennri en hinn, hvernig leiðréttir þú þessa skekkju í manjúal rennibekk og svo í CNC rennibekk

Svar:

