

Sveinspróf í Stálsmíði 2026

Málmsuða.

MMA 111

SKV: Sveinspróf MMA111 01/02/03/04

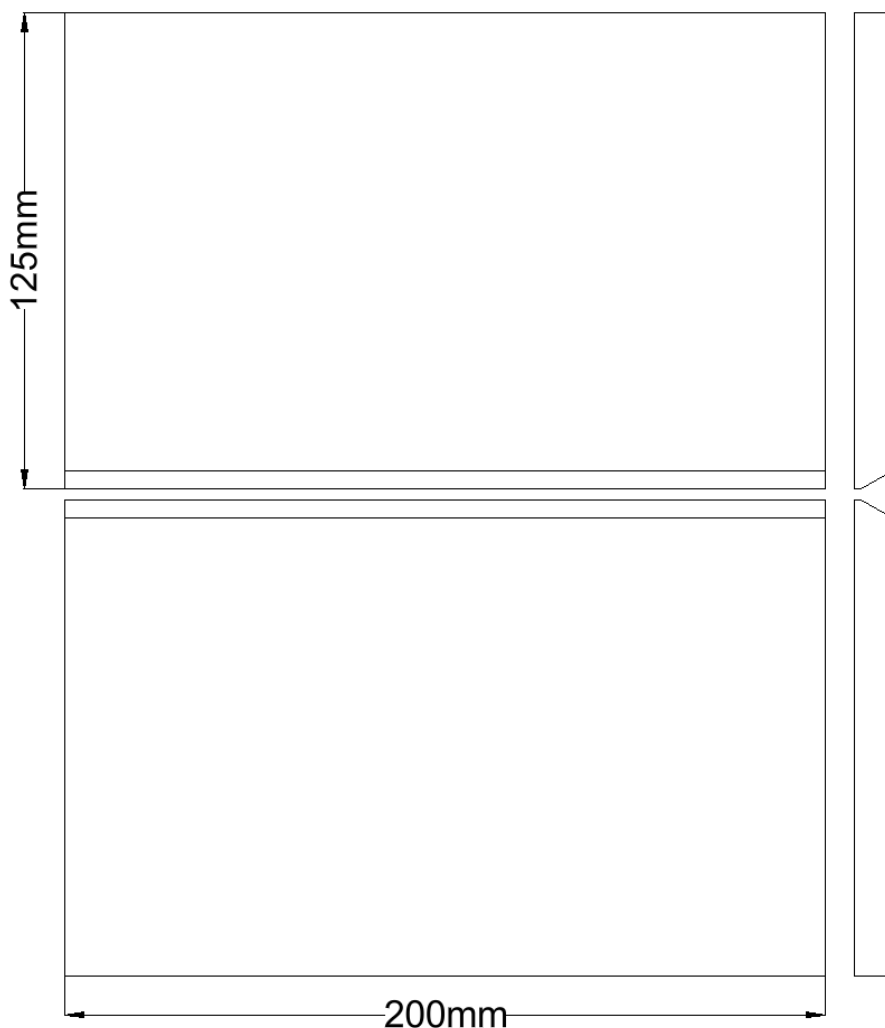


**IDAN**  
fræðslusetur

# MMA 111 BW-PC (stúfsuða)

Uppstilling:

1. Plata gegnumsoðin í Láréttri suðustöðu
2. Próftaki ber ábyrgð á lokaundirbúningi. Hreinsa skal alla suðufleti vel.
3. Nota skal “gambita” við uppstillingu stykkis (innifalnrir í prófgögnum) sem eru punktaðir aftan á plötu
4. Passa þarf sérstaklega að plötur séu beinar og misbrúni ekki.
5. Prófdómari þarf að samþykkja uppstillingu áður en er haldið af stað með suðu.

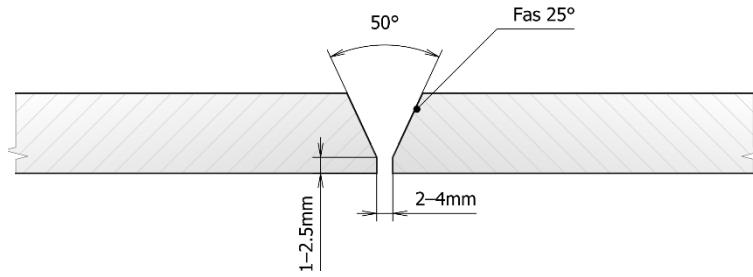




Plötur L=200mm

b=10mm

BW-PC



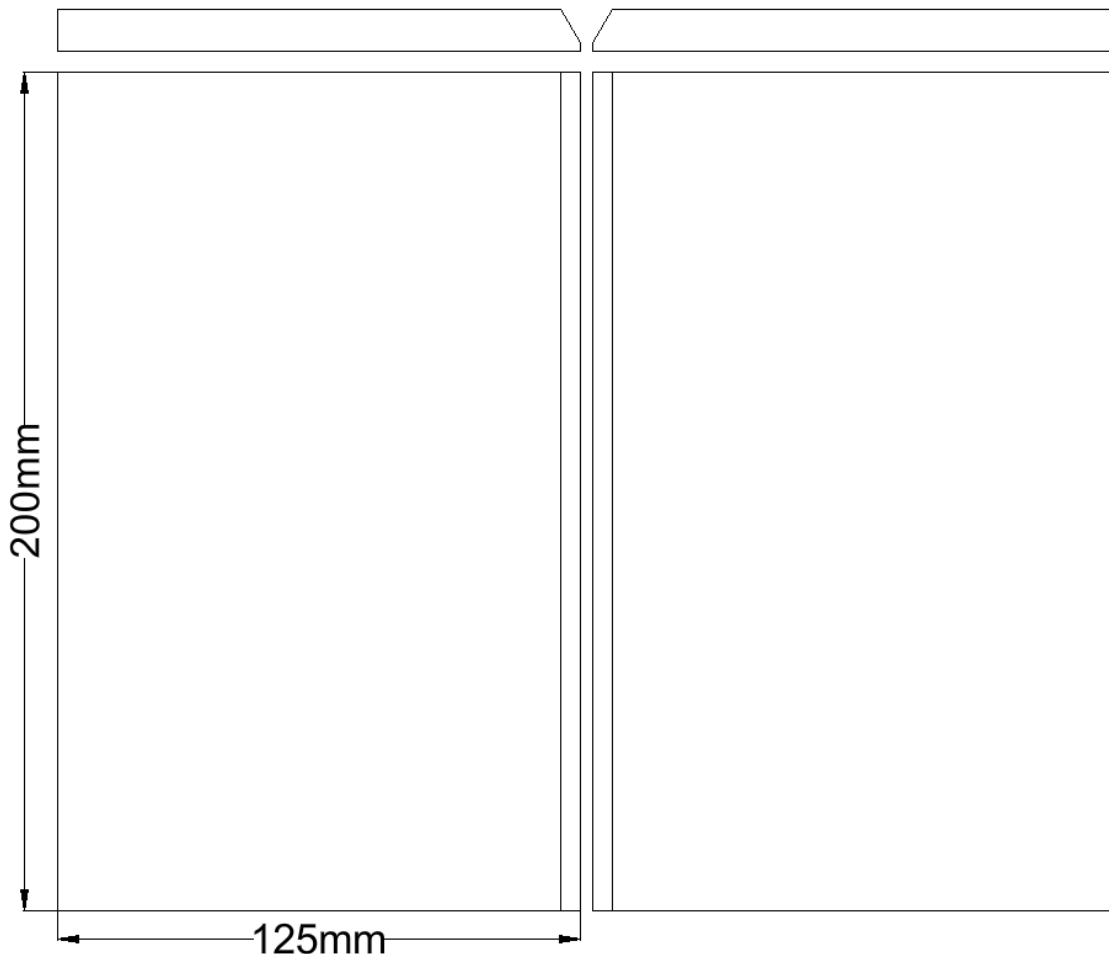
Ferð no.	Aðferð	Stærð á vír (mm)	AMPER(A)	VOLT (V)	Vírhraði (mm/min)
1.	MMA111 (-)	2,5	70 (+/-10%)	-	-
2.	MMA111 (+)	2,5	75(+/-10%)	-	-
3.	MMA111 (+)	2,5	75(+/-10%)	-	-
4-7	MMA111 (+)	2,5	75(+/-10%)	-	-

Suðu típa (samsetning) : MMA-MP-BW	Suðuferli : MMA111
Efnisþykkt: 10mm	Straum-Póll : DC- /DC+ (Direct current negative/positive)
Efnis tegund: S355J2H	Utanmál: -
ISO Group NO: 1,2	Transfer Mode: -
Gas (nafn): -	Gas flæði l/m: -
Gas (klassi): -	Millistregja hiti: Max 120°C
Legg Lengd : -	Forhitun: 5°C
Efnis innihald (vír) (1): EN ISO 2560-A E46 2 B 12 H5	Suðuvír (1): ELGA P48P
Efnis innihald (vír) (2):-	Suðuvír (2):-
Yfirborðs Undirbúningur: Slípun/ Vírburstun	Millistregja hreinsun: Slípun/ Vírburstun

# MMA 111 BW-PF (stúfsuða)

Uppstilling:

1. Plata soðin gegnumsoðin í Lóðréttri suðustöðu (rísandi)
2. Próftaki ber ábyrgð á lokaundirbúningi. Hreinsa skal alla suðufleti vel.
3. Nota skal “gambita” við uppstillingu stykkis (innifalnir í prófgögnum) sem eru punktaðir aftan á plötu
4. Passa þarf sérstaklega að plötur séu beinar og misbrúni ekki.
5. Prófdómari þarf að samþykkja uppstillingu áður en er haldið af stað með suðu.



WPS: Sveinspróf MMA 111 02

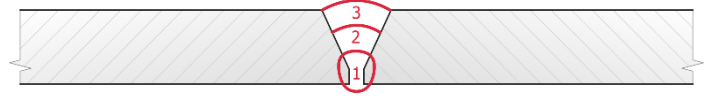
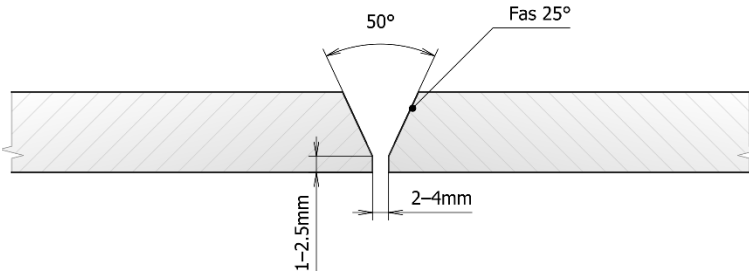
Prófunar Standard: 15614-1/9606-1


**IDAN**  
fræðslusetur

Plötur L=200mm

b=10mm

BW-PF



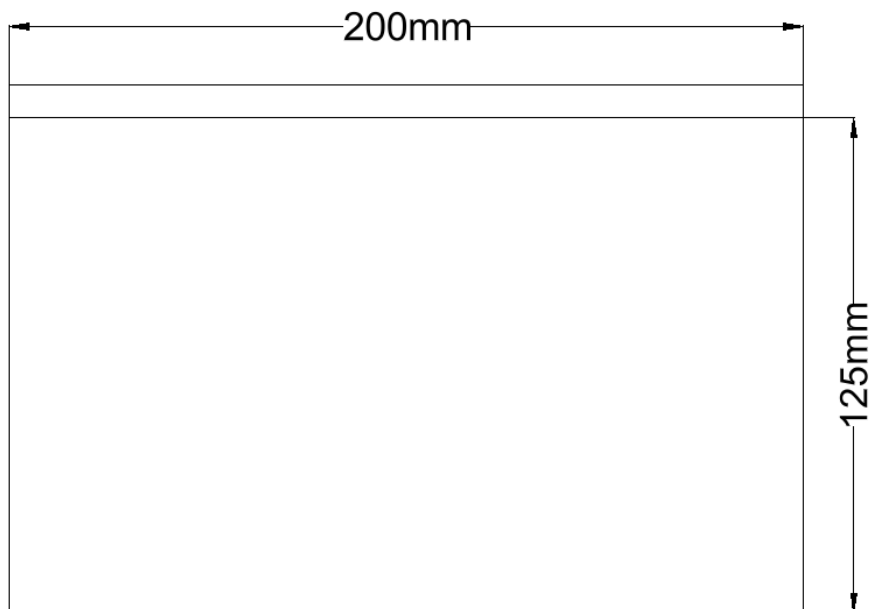
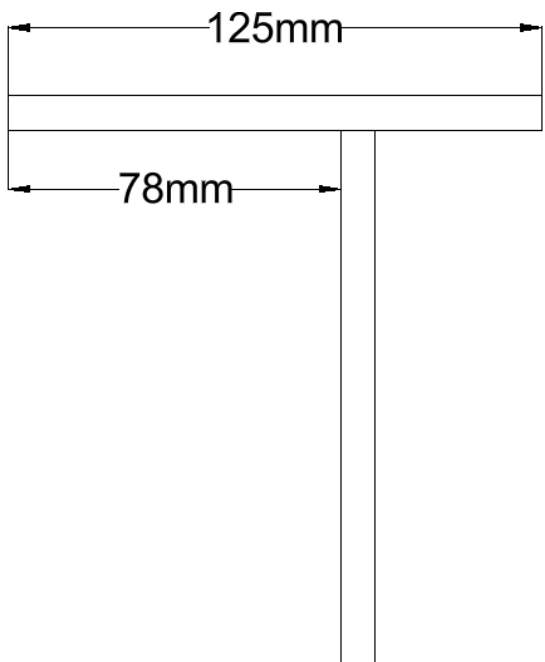
Ferð no.	Aðferð	Stærð á vír (mm)	AMPER(A)	VOLT (V)	Vírhraði (mm/min)
1.	MMA111 (-)	2,5	68 (+/-10%)	-	-
2.	MMA111 (+)	2,5	70(+/-10%)	-	-
3.	MMA111 (+)	2,5	70(+/-10%)	-	-
				-	-

Suðu típa (samsetning) : MMA-MP-BW	Suðuferli : MMA111
Efnisþykkt: 10mm	Straum-Póll : DC- /DC+ (Direct current negative/positive)
Efnis tegund: S355J2H	Utanmál: -
ISO Group NO: 1,2	Transfer Mode: -
Gas (nafn): -	Gas flæði l/m: -
Gas (klassi): -	Millistregja hiti: Max 120°C
Legg Lengd : -	Forhitun: 5°C
Efnis innihald (vír) (1): EN ISO 2560-A E46 2 B 12 H5	Suðuvír (1): ELGA P48P
Efnis innihald (vír) (2):-	Suðuvír (2):-
Yfirborðs Undirbúningur: Slípun/ Vírburstun	Millistregja hreinsun: Slípun/ Vírburstun

# MMA FW PD/PF (Kverksuða)

Uppstilling:

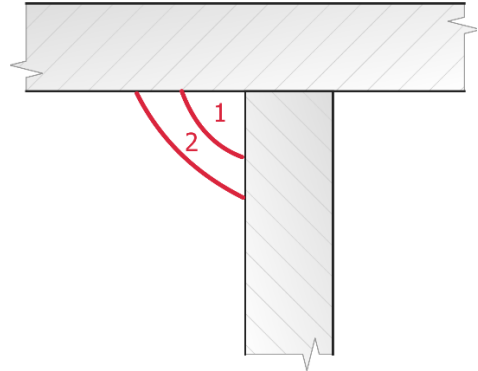
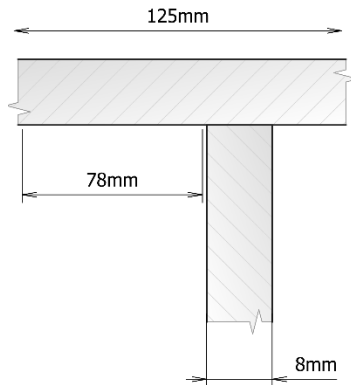
1. Stykki eru soðin í PD og PF Föstum suðustellingum
2. Uppstilling stykkis skal vera eftir málsetningum á meðfylgjandi myndum.
3. Hreinsa skal alla suðufleti vel áður en er punktað.
4. Punkta skal á styttri kant T-stykkis (ekki þar sem soðið verður).
5. Prófdómari þarf að samþykkja uppstillingu áður en er haldið af stað með suðu.



Plötur L=200mm

b=8mm

FW-PF



Ferð no.	Aðferð	Stærð á vír (mm)	AMPER(A)	VOLT (V)	Vírhraði (mm/min)
1.	MMA111	2,5	75 (+/-10%)	-	-
2.	MMA111	2,5	75(+/-10%)	-	-
3.				-	-
				-	-

f

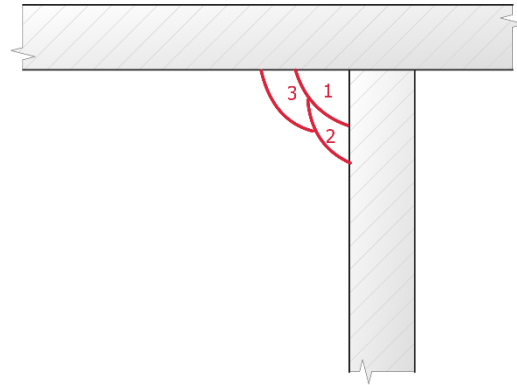
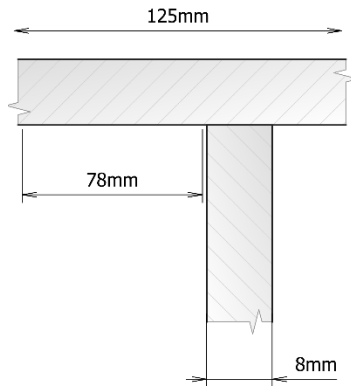
Suðu típa (samsetning) : MMA-MP-FW	Suðuferli : MMA111
Efnisþykkt: 8mm	Straum-Póll : DC+ (Direct current positive)
Efnis tegund: S355J2H	Utanmál: -
ISO Group NO: 1,2	Transfer Mode: -
Gas (nafn): -	Gas flæði l/m: -
Gas (klassi): -	Millistregja hiti: Max 120°C
A mál : 5mm	Forhitun: 5°C
Efnis innihald (vír) (1): EN ISO 2560-A E46 2 B 12 H5	Suðuvír (1): ELGA P48P
Efnis innihald (vír) (2):-	Suðuvír (2):-
Yfirborðs Undirbúningur: Slípun/ Vírburstun	Millistregja hreinsun: Slípun/ Vírburstun



Plötur L=200mm

b=8mm

FW-PD



Ferð no.	Aðferð	Stærð á vír (mm)	AMPER(A)	VOLT (V)	Vírhraði (mm/min)
1.	MMA111	2,5	75 (+/-10%)	-	-
2.	MMA111	3,2	115(+/-10%)	-	-
3.	MMA111	3,2	115(+/-10%)	-	-
				-	-

Suðu típa (samsetning) : MMA-MP-FW	Suðuferli : MMA111
Efnisþykkt: 8mm	Straum-Póll : DC+ (Direct current positive)
Efnis tegund: S355J2H	Utanmál: -
ISO Group NO: 1,2	Transfer Mode: -
Gas (nafn): -	Gas flæði l/m: -
Gas (klassi): -	Millistregja hiti: Max 120°C
A mál : 5mm	Forhitun: 5°C
Efnis innihald (vír) (1): EN ISO 2560-A E46 2 B 12 H5	Suðuvír (1): ELGA P48P 2,5
Efnis innihald (vír) (2): EN ISO 2560-A E46 2 B 12 H5	Suðuvír (2): ELGA P48P 3,2
Yfirborðs Undirbúningur: Slípun/ Vírburstun	Millistregja hreinsun: Slípun/ Vírburstun